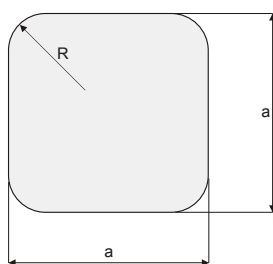


Заготовка и блюмс



Квадратная заготовка горячекатаная с размерами и допусками

Размер боковой части	Допуск по боковой части	Радиус	Длина	Масса
a (мм)	A (мм)	R _{max} (мм)	L (мм)	1 п.м /кг
80	+2,0/-3,0	12	2÷6 или точная в этих пределах с допуском резки +100/-0 мм	49,3
90	+2,5/-3,5	15		62,6
100				18
110		93,0		
120		111,0		
130	+3,0/-4,0	21		124,2
140				151,0

Блюмсы горячекатаные с размерами и допусками

Условия изготовления



в соответствии с PN-81/H-93020 - Размеры
в соответствии с PN-89/H-93021 - Для штамповки
в соответствии с PN-89/H-93022 - Для прокатки и штамповки
в соответствии с PN-84/H-93000 - Сталь обыкновенного качества для механической обработки
в соответствии с PN-85/H-93001 - Сталь более высокого качества для механической обработки

ПРЯМИЗНА

Отклонение по прямизне макс. 2% измеряемой длины

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ

Заготовку поставляется в состоянии: без термообработки, смягченную, нормализованную

УПАКОВКА

Заготовку поставляется без упаковки или в связках массой до 3,5 т.

ПРИЕМНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/СЕРТИФИКАТЫ

Приемные испытания проводятся на основании условий, определенных в соответствующих нормах Службами Контроля Качества Хуты Банковой и/или внешними представителями квалификационных и принимающих обществ, назначенных Клиентом. Результаты испытаний подтверждены сертификатами 3.1., 3.2. в соответствии с EN 10204.

МАРКИ СТАЛИ

Квадратная заготовка изготавливается из углеродистой и легированной стали согласно нормам EN 10025, EN10083, EN 10084, EN 10273, DIN 17243 и других марок, согласованных при заказе.
Марки стали указаны ниже в таблице.

№ п/п	№ нормы	Марки стали
1	PN-EN 10025-2	E295; E335; E360; S235JR; S235JO; S235J2; S275JR; S275JO; S275J2; S355JR; S355JO; S355J2; S355K2
2	PN-EN 10025-3	S275N; S355N
3	PN-EN 10083	C22E; C35E; C45E; C55E; C60E; 41Cr4; 34CrMo4; 42CrMo4
4	EN 10084	C10E; C15E; 16MnCr5, 20MnCr5
5	PN-EN 10273	P235GH; P250GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
6	DIN 2528	C21
7	DIN 17243	C22.8
8	PN-89/H-84023/07	R35; R45
9	PN-75/H-84024	K10, K18
10	DIN 1629 (Одобрение TÜV Hannover)	St37.0, St44.0; St52.0
11	DIN 17175 (Одобрение TÜV Hannover)	St35.8, St45.8
12	PN-H-93011/96	35, 28Mn6; 30G2F; 34CrMo4
13	VdTÜV 311-12-89 VdTÜV 342-06-96	34CrMo4
14	PN-93/H-92147 Правила приема морских обществ: PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS	A; B; D; AH32; AH36; DH32; DH36