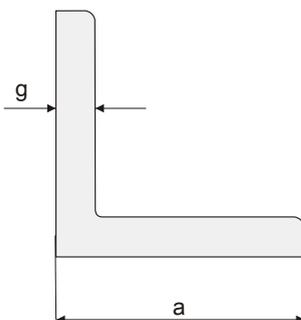


Уголок



Уголки горячекатаные с размерами и допусками

Характеристика	Длина	Масса
(мм)	L (м)	1 п.м. (кг)
200x200x16,18, 20	3÷12 или точная в этих пределах с допуском резки +100/-0 мм	48.5, 54.3, 59.9

Условия изготовления



в соответствии с PN-91/H-93010
в соответствии с EN-10163-3
в соответствии с EN-10056-1-2 размеры и допуски

ПРЯМИЗНА

Уголок
длина плеча $a > 150$ мм-0,2% измеряемой длины

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ

Уголки поставляются в черновом состоянии: без термообработки..

УПАКОВКА

Уголки поставляются в связках массой до 3,5 т

ПРИЕМНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/СЕРТИФИКАТЫ

Приемные испытания проводятся на основании условий, определенных в соответствующих нормах Службами Контроля Качества Хуты Банковой, Центром технического надзора, а также согласно правилам квалификационных морских обществ PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS. Результаты испытаний подтверждены сертификатами 3.1; 3.2.

МАРКИ СТАЛИ

Уголки изготавливаются из углеродистой стали согласно норме EN 10025. Марки стали указаны ниже в таблице.

№ п/п	№ нормы	Марки стали
1	PN-EN 10025-2	E295; E335; E360; S235JR; S235JO; S235J2; S275JR; S275JO; S275J2; S355JR; S355JO; S355J2; S355K2
2	PN-EN 10025-3	S275N; S355N
3	PN-EN 10083	C22E; C35E; C45E; C55E; C60E; 41Cr4; 34CrMo4; 42CrMo4
4	EN 10084	C10E; C15E; 16MnCr5, 20MnCr5
5	PN-EN 10273	P235GH; P250GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
6	DIN 2528	C21
7	DIN 17243	C22.8
8	PN-89/H-84023/07	R35; R45
9	PN-75/H-84024	K10, K18
10	DIN 1629 (Одобрение TÜV Hannover)	St37.0, St44.0; St52.0
11	DIN 17175 (Одобрение TÜV Hannover)	St35.8, St45.8
12	PN-H-93011/96	35, 28Mn6; 30G2F; 34CrMo4
13	VdTÜV 311-12-89 VdTÜV 342-06-96	34CrMo4
14	PN-93/H-92147 Правила приема морских обществ: PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS	A; B; D; AH32; AH36; DH32; DH36

