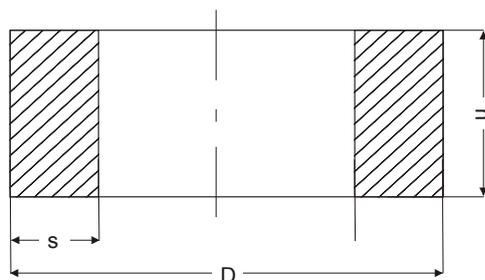


КАТАНЫЕ КОЛЬЦА БЕЗ ШВА



Профиль:

прямоугольный, квадратный, профилированный (по согласованию)

Размеры

Внешний диаметр (D): 280 ÷ 3600 мм

Высота (h): 35 ÷ 560 мм

Толщина стенки (s): 30 ÷ 400 мм

Минимальная масса: 30 кг/шт.

Максимальная масса: 2500 кг/шт.

Кольца с внешним диаметром свыше 2400 мм и высотой свыше 400 мм и массой меньше 100 кг и больше 2000 кг требуют согласования при заказе.

в соответствии с PN-84/H-94004 - поковки
в соответствии с PN-92/H-94009 - поковки для напорного оборудования
в соответствии с PN-H-94023 - кольца ковано-катанные из легированной и нелегированной стали
в соответствии с PN-EN 10222 - (1 ÷ 2) поковки для напорного оборудования
в соответствии с PN-EN 10250 - (1 ÷ 4) поковки

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ

Кольца поставляются в необработанном виде,
а также после механической черновой или чистовой обработки.

ПРИЕМНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/СЕРТИФИКАТЫ

Приемные испытания проводятся на основании условий, определенных в соответствующих нормах Службами Контроля Качества Хуты Банковой, Центром технического надзора, TÜV, а также согласно правилам морских принимающих обществ PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS.

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ

в соответствии с SEP 1921- BN-86/0601-09 / PN-EN10228-3

ОДОБРЕНИЕ

Хута Банкова имеет одобрение на производство колец, предназначенных для напорного оборудования, выданное TÜV Npower Центром технического надзора PRS и BV.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Кольца поставляются в необработанном виде,
а также после механической черновой или чистовой обработки.

МАРКИ СТАЛИ

Кольца изготавливаются из углеродистой и легированной стали согласно отечественным и зарубежным нормам, согласованным при заказе. Марки стали указываются ниже в таблице.

№ п/п	№ нормы	МАРКИ СТАЛИ
1	PN-89/H-84030	16HG; 30G2; 40H; 40HM; 45HN; 25HM
2	PN-74/H-84032	65; 50HF
3	PN-72/H-84035	20H2N4A
4	PN-H-94021	£H15SG, £H20M
5	PN-EN 10025	S235JRG2; S275JR; S355JO; S355J2G3; S355J2G4
6	PN-EN 10028-2	P235GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
7	PN-EN 10028-6	P460QH
8	PN-EN 10113-2	S355NL
9	PN-EN 10222-2	P245GH; P280GH; P305GH
10	PN-EN 10222-4	P355QH1; P355NH
11	PN-EN 10083	41Cr4; 42CrMo4; 34CrNiMo6; C45; C60
12	PN-EN 10088-1	X10Cr13; X2CrNi19-11; X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2
13	ASTMA182	304L; 316L
14	DIN 17230	100Cr6
15	DIN 17243	C22.8
16	ASTMA105	A105
17	PN-EN 10273	P250GH

